

№ 520

Шлифование шпунтовых досок с прозрачным лаковым покрытием



A

Описание

Дерево требует защиты и ухода.

С течением времени на деревянных элементах, используемых в наружной отделке, появляются определенные следы износа. Причиной этого является постоянно изменяющееся воздействие окружающей среды и различных погодных явлений, в том числе солнечных лучей, влаги, грязи, эрозии.

Чтобы как можно дольше сохранить ценность, функциональность и внешнюю привлекательность деревянных элементов, следует регулярно проводить специальную обработку покрытий.



520/01

В этом практическом примере описывается, как можно быстро и эффективно обработать поверхности шпунтовых досок с прозрачным лаковым покрытием перед новым окрашиванием.

B Машины/оснастка

Стандартная комплектация:



520/02



520/03



520/04



520/05

Наименование	№ для заказа
Эксцентриковая шлифовальная машинка <i>ROTEX RO 125 FEQ-Plus</i>	571 533
Абразивные круги Brilliant 2 STF-D125/90-P80	492 945
Абразивные круги Brilliant 2 STF-D125/90-P100	492 946
Абразивные круги Brilliant 2 STF-D125/90-P120	492 947
Абразивные круги STF-D125/0-A120 VL/5	488 107
Абразивные круги STF-D125/0-A280 VL/5	488 108
Линейная шлифовальная машинка <i>DUPLEX LS 130 EQ-Plus</i>	567 750
Профильная подошва для шлифования V-образных пазов SSH-STF-LS130-V10	490 166
STF-80x133 Brilliant 2 P60	492 849
STF-80x133 Brilliant 2 P80	492 850
STF-80x133 Brilliant 2 P100	492 851
STF-80x133 Brilliant 2 P120	492 852
STF-80x130/0-A100 VL/5	483 580
STF-80x130/0-A180 VL/5	483 581

Пылеудаляющий аппарат серии CTL

C

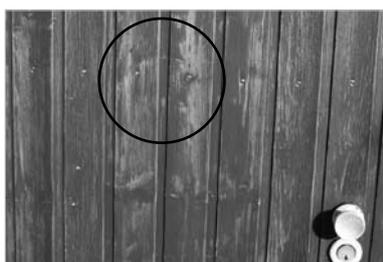
Подготовка/регулировка



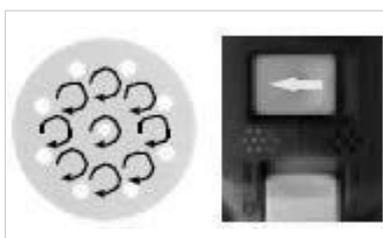
520/06



520/07



520/08



520/09



520/10

а.) Сильно обветренные поверхности

Грубое шлифование поверхностей:

- Подсоедините пылеудаляющий аппарат серии CTL к *ROTEX RO 125 FEQ*.
- Установите *ROTEX RO 125 FEQ* на грубое шлифование с помощью переключателя (см. рис. 520/6).
- Установите скорость вращения 6.
- Наденьте абразивный круг Brilliant 2 P80 на *ROTEX RO 125 FEQ* и отшлифуйте поверхность с небольшим прижимом.

РЕКОМЕНДАЦИЯ:

1. В зависимости от качества поверхности старого покрытия можно также выбрать более крупнозернистую шлифовальную бумагу.
2. Если в дальнейшем планируется покрытие новым прозрачным лаком, следует как можно тщательнее очистить поверхность от остатков старого лака. Остатки старого лака могут вызвать появление пятен (см. рис. 520/8), что вызовет необходимость в трудоёмкой ручной дообработке этих участков.
3. Если в дальнейшем планируется покрытие системой покрывных лаков, грунтовка должна быть чистой, прочной и свободной от разделяющих субстанций.

Тонкое шлифование:

- Установите *ROTEX RO 125 FEQ* на тонкое шлифование с помощью переключателя (см. рис. 520/9).
- Установите скорость вращения 6.
- Отшлифуйте поверхность с использованием того же абразивного круга Brilliant 2 P80. В зависимости от требуемого качества поверхности можно повторить эту операцию с использованием абразивного круга Brilliant 2 P100 или Brilliant 2 P120.

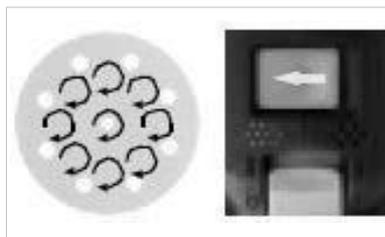
Шлифование пазов:

- Закрепите специальную профильную подошву для шлифования клиновидных пазов на линейной шлифовальной машинке *DUPLEXLS 130*.
- Установите скорость вращения 6.
- Подсоедините всасывающий шланг к *DUPLEXLS 130*.
- Закрепите абразивную бумагу Brilliant 2 P60 на профильной шлифовальной подошве.
- Введите *DUPLEXLS 130* с профильной шлифовальной подошвой в паз и выполните шлифование в направлении паза.

В зависимости от требуемого качества поверхности можно повторить эту операцию с использованием абразивной бумаги Brilliant 2 P80 – Brilliant 2 P120.

D

Порядок действий



520/11



520/12



520/13

b.) Промежуточное шлифование покрытий прозрачным лаком и неповреждённых поверхностей с прозрачным лаковым покрытием без отслаивания

Шлифование поверхностей:

- Подсоедините пылеудаляющий аппарат серии CTL к *ROTEX RO 125 FEQ*.
- Установите *ROTEX RO 125 FEQ* на тонкое шлифование с помощью переключателя (см. рис. 520/11).
- Установите скорость вращения 2–3.
- Наденьте мягкий (A280) или жёсткий (A120) шлифовальный войлок на *ROTEX RO 125 FEQ*.
- Равномерно отшлифуйте поверхность с небольшим прижимом.

Шлифование пазов:

- Закрепите специальную профильную подошву для шлифования клиновидных пазов на линейной шлифовальной машинке *DUPLEX LS 130*.
- Установите скорость вращения 2–3.
- Подсоедините всасывающий шланг к *DUPLEX LS 130*.
- Закрепите шлифовальный войлок A100 или A280 (в зависимости от качества поверхности) на профильной шлифовальной подошве.
- Введите *DUPLEX LS 130* с профильной шлифовальной подошвой в паз и выполните шлифование в направлении паза.

По окончании работ можно нанести дополнительное/новое покрытие.

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru